

避難訓練

9月14日、地震（震度5、津波発生）を想定した避難訓練を実施しました。工場移管後初めて全員揃っての訓練でしたが、各自がしっかりと役割を理解し、もしもの時に備えて今後も継続して訓練していきたいと思います。



拡声器で避難の呼びかけ



ケガ人を担架で運ぶ様子



避難場所の食堂にて点呼

10月18日、朝7時より工場周辺の清掃を行いました。早朝よりたくさんの方が参加され、大変綺麗になりました。参加された皆様、お疲れ様でした。

クリーン作戦



この写真誰だろう？クイズ～！



①ドラクエ大好き
(ヒント：趣味は小説を読む事)

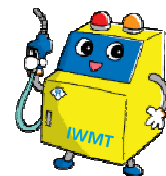


②将来の夢はサッカー選手
(ヒント：現在はバレーボールが好き)

ヒントを参考にどの写真が誰か当ててみてね♪
結果は次月号のお楽しみです。次はあなたの番！？

前月号の結果は以下の通りです♪
当たりましたか～？？

- ①将来の夢はお寿司屋さん ⇒ 若林さん
- ②猫大好き！ ⇒ 北川さん



編集後記



急に気温が下がり、体調を崩しやすくなってきました。皆さん健康には注意しましょう。体は資本、何をするにも元気な体あってこそその労働です。2023年も残り僅かです。病気や怪我をせず、万全の状態 で今年を終わらせるよう頑張ってください！

越本

TOKYO TIMES

トキオ タイムズ

NO. 177
2023 11・12月号
岩本工業(株)

会長挨拶

「多様性・・・」

令和 5 年 1 1 月 吉日 岩本 博之

人種や性別・宗教・性的指向・男女差・・・などで争う事なく皆さん(地球人)が共存しましょう、と言うお題目ですが、

果たして自由＝奔放な方向に暴走しているようにしか思えません。異論であっても声高ければ正論を凌駕する。少数でも声高に叫ぶ(SNSも含む)人達の意見が罷り通り、多数の常識的な小さき声は掻き消されているような風潮になってきているように思えます。正当な自由と権利を見極めて行使して頂ければより良い社会に成るでしょう。しかしながら世界に目を向けると情勢は武力・経済戦争が激しくなり悲しい限りです。何かしらの支援を行う場合、側面的ではありますが先ずは自分自身が心豊かにならないとその余裕が生まれません。何でも有りのこの世界で平常心を保つ事が難しい中で、如何に平々凡々と渦中に巻き込まれず安穩に過ごせるかを・・・。
世界の紛争は＝情報合戦とも言えます。ブリゴジンの生死やガザの病院爆撃などは真相を各国情報機関は把握しているはず。人工衛星は65年前にスプートニク打ち上げ以来13,000基、その内の半数以上が通信・監視として利用されています。因みにアメリカ6,200、ロシア3,500、中国800、イギリス550、日本300。最新機種になると乗用車の車種が解るくらいの解析度ですから、AIによる異常分析でミサイルの発射や到達地点は明らかにしているはず。フェイク＝白を切る 厚顔無恥の世界です。

政治は白を黒と言い切ってしまう残酷な世界です。幸いにも経済社会は、50年以上前には罷り通っていた賄賂や偽装などが現在に至っては正常化しています。只 只 軍需産業が衰退するのを祈るばかりです。防衛費ではアメリカ120兆円(GDB比率3.5%)、中国30兆円(2%)、日本5兆円(1%)。怖いのは中国の治安維持費ですが軍事費以上の35兆円・・・国民を監視する費用です。これらの金額を地球温暖化を阻止するために流用すれば・・・。
100万キロワット 原発発電所の建設費用は3,000億円、火力は1,000億円。発電コストは原子力10円kWh、石炭・ガス15円、風力・太陽光25円、石油35円。コストパフォーマンスは大切ですが国益や利己益を追求する余り乾いた殺伐とした風評が蔓延している世界になっているのではないのでしょうか？先ずは社会(共産)主義的な国家を見ても、専制君主的な統治者は全てが権力とファミリーの財産保全を最優先にしているのは明らかです。一部資本主義陣営も然り・・・。
55年前を振り返れば、全学連が跋扈して若者達による社会変革を成し遂げています。

“太った豚よりも痩せたソクラテス” 言い得て妙！！
何もかも寛大に許す、かのような 今の世情を表しているようです。



北部工業団地運営協議会 設立30周年記念式典並びに祝賀会



10月20日、グランドホテル白山にて行われ、長田社長・篠嶋常務・本田常務が出席しました。式典では白山市長の田村様、白山市商工会議所 会頭の高松様よりご祝辞を賜り、祝賀会では宗家藤間流舞踊、和太鼓チーム「隼」によるアトラクションで活気溢れる祝賀会となりました。



コーポレート
サイト



採用サイト



facebook

2023年度後期

社内表彰



社長賞



品証・3係 若林課長 兼任リーダーシップ賞

品質保証課の課長と製造1課3係を兼務し優れたリーダーシップと持ち前の丁寧な仕事で能力を発揮

若林 さん（品証・3係）

受賞は想定していなかったので、大変驚きました。日頃至らないところも多い中、こうして評価していただき光栄です。品質保証部、3係共に管理面だけでなく後進の育成に課題を抱えている状況なので、係員の知識・技量の底上げと働きやすい環境作りにより一層力を入れて行きたいです。ありがとうございました。

（技能検定 特級 機械検査 他）



一般賞 A・B・C

A賞 有馬主任 二刀流で賞

マシナリーの組立をしながら研磨作業の応援もこなし 業務が円滑に回るよう係の垣根を越えて生産活動に尽力

B賞 荒野係長 頼りになる男で賞

日頃周りから頼りになる存在であり相談事や困りごとをした際にすぐ力になってくれるなど とても信頼が厚く 真摯に仕事に向き合ってきた

B賞 北さん(殿堂入り) 見本となる先輩で賞

後輩に対して常に丁寧な指導とサポートを提供し、チーム全体の連携で生産性の向上に寄与 また 資格取得にも貪欲であり 更なる活躍を期待

B賞 鈴木さん 工場移管尽力賞

移管の際 段取りなどを考え スムーズに物事が進むよう尽力、また業務範囲が広い中で 非常に前向きに仕事と向き合ってきた

B賞 脇田さん(殿堂入り) 両立賞

技能検定の勉強と仕事を両立させ 時差出勤による変則な生活でありながら 献身的に取り組んで来た、また係内で手助けをする等 その姿勢がとても頼もしい

C賞 横川さん

フォークリフト操作からデスクワークまで 何事にも素早く対応し 最善を尽くして仕事に取り組んできた、また 仲間を気にかけて協力する等たくさんサポートしてきた

C賞 横川さん

何事にも率先して仕事に取り組む 困ったことがあると いつも親切に手を差し伸べてくれた、また 工場移管の際には スムーズに物事が進むよう尽力

C賞 東さん

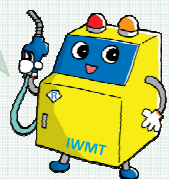
いつも協力的で献身的にチームをサポートし 成果を上げる原動力となった、また的確なアドバイスのおかげで 仕事を遂行できるよう導いてくれた

C賞 道田さん(殿堂入り)

いつも誰にでも親切に接し 細やかな気配りで 社内の快適さと満足度を向上、サービス精神と心遣いに感謝

C賞 和田森主任(殿堂入り)

気配りと配慮に溢れ 問題が発生した時にはいつも手助け さらに生産においても大きく寄与 組織全体の成功に貢献



コメントには書ききれませんでしたが、受賞者の皆さんが投票してくれた方々に感謝していますと答えてくれました♪



写真左から 北さん・有馬さん・荒野さん・鈴木さん・脇田さん

写真左から 横川さん・道田さん・横川さん・東さん・和田森さん

北 さん(5係)

（技能検定 1級 組立仕上 他）

今回受賞した内容に恥じないように、知識をつけ後輩に教えていきたいと思っています。

有馬 さん(5係)

（技能検定 1級 組立仕上 他）

組立・研削盤だけでなくほかの事にもチャレンジして多能工や改善も行っていきたいです。

荒野 さん(2・6係)

（技能検定 1級 組立仕上 他）

自分の知識を後輩に伝え、育てていけるように今後も頑張っていきます。

鈴木 さん(総務)

勉強不足で周りの方々に助けてもらいながらですが、今後も勉強と経験を積んで皆様の力になれるように頑張っていきます。

脇田 さん(3係)

まだまだ未熟で失敗する面も多く助けてもらってばかりですが、自分の出来る事を増やして正確なもののづくりをしていきたいです。

横川 さん(経理)

経理に異動して1年が経ち、わからない事だらけでしたが励みになりました。出来る事を少しでも増やせるように頑張りたいと思います。

道田 さん(3係)

助けてもらう事が多い中ですが、少しでも皆様の生産活動に協力できるよう、心掛けて行きたいと思っています。

横川 さん(業務)

現場の皆様が円滑に生産できるよう正確な情報をスピーディにお届けして、安全第一で業務に取り組んでいきたいと思っています。

東 さん(6係)

（技能検定 2級 組立仕上）

仕事を円滑に進めることができるように、改善等をしていきたいと思います。

和田森 さん(3係)

（技能検定 1級 数値制御フライス盤）

今後も会社に貢献できるように日々の仕事を頑張っていきたいと思います。



清風会主催BBQ

10月7日
内灘町サイクリングターミナル

秋晴れの中、総勢55名でお子様連れも多く参加され、美味しい食事を楽しみました♪
最後に子供達へおもちゃのプレゼントもあり、大満足でした◎



社長の乾杯でスタートです



子供達も一緒に楽しみました♪



皆で食べると美味しさ倍増！



肉いっぱい食べるぞ～



中締めの嶋田部長

石川県青少年技能者 知事表彰



機械加工2級(数値制御フライス盤作業)を取得後、機械検査に異動し加工で得た知識と技術を活かし品質管理作業を意欲的な姿勢で行っていることから、石川県より知事表彰を受けました。

品質保証係 越本 さん

おめでとうございます！

石川県職業能力開発協会 会長表彰



長年技能検定に協力し、技能水準の発展及び技能士の養成に寄与したとして、表彰されました。
おめでとうございます。

篠嶋 さん

常務取締役/経営企画室 室長/品質保証部 部長